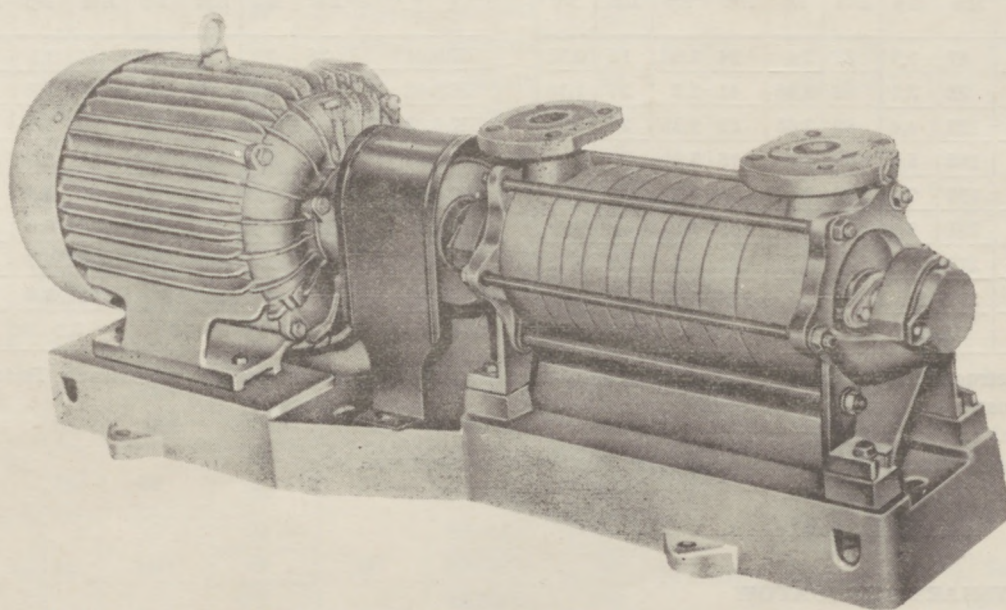


SAMOZASYSAJĄCE POMPY TYPU

SK5

SK6

**PRZEZNACZENIE**

Samozasysające pompy wirowe krążeniowe z bocznym kanałem pierścieniowym typu SK służą do pompowania cieczy bez zanieczyszczeń stałych. Zdolne są wytwarzać wstępne ciśnienie powietrza w zbiorniku i wspólnie z cieczą je uzupełniać przy zastosowaniu zaworu smoczkowego. Są stosowane (między innymi) w automatycznych domowych instalacjach wodociągowych, hydroforowych lub w innych urządzeniach zdalnie sterowanych. Ze zbiornikiem wodno-powietrznym zbyteczne jest stosowanie sprężarek. Pompy te mogą pracować w urządzeniach przenośnych — nieznaczne nieszczelności węży lub złączy nie powodują większych zakłóceń w pracy. Do pracy ze zbiornikiem wodno-powietrznym nie zaleca się stosować pomp jednostopniowych. Pompy mogą pracować z silnikami o częstotliwości prądu 50 i 60 Hz.



PARAMETRY PRACY POMP

PARAMETRY POMP SK5

Tablica 1

m ³ /h	3,5		4,5		6,0		7,5	
	58		75		100		125	
Typowymiary pompy	Hm	Np	Hm	Np	Hm	Np	Hm	Np
SK.5.01	47	1,7	37	1,4	24	1,05	12	0,75
SK.5.02	88	3,1	69	2,55	41	1,7	20	1,15
SK.5.03	127	4,4	99	3,65	59	2,35	28	1,55
SK.5.04	165	5,8	129	4,7	75	3,0	36	2,0
SK.5.05	198	7,0	155	5,6	93	3,7	42	2,3
SK.5.06	231	8,1	180	6,5	105	4,1	49	2,7
SK.5.07	270	9,5	210	7,5	122	4,8	57	3,15
SK.5.08	310	11,0	241	8,7	140	5,45	66	3,6
$\Delta h_k(NPSH)$	2,6		2,7		3,6		5,2	

PARAMETRY POMP SK6

Tablica 2

m ³ /h	6,0		7,5		9,0		10,5		12	
	100		125		150		175		200	
Typowymiary pompy	Hm	Np	Hm	Np	Hm	Np	Hm	Np	Hm	Np
SK.6.01	36	2,1	30	1,8	24	1,5	18	1,2	12	1,0
SK.6.02	73	3,8	60	3,2	46	2,7	33	2,2	20	1,6
SK.6.03	103	5,4	84	4,6	65	3,8	46	3,0	27	2,2
SK.6.04	134	6,9	108	5,8	85	4,8	60	3,8	35	3,0
SK.6.05	167	9,0	136	7,4	104	5,9	73	4,6	42	3,4
SK.6.06	196	10,4	160	8,5	122	6,9	85	5,3	48	4,0
SK.6.07	223	11,8	181	9,7	138	7,7	96	6,0	54	4,5
SK.6.08	—	—	201	11,0	152	8,6	105	6,5	60	4,8
$\Delta h_k(NPSH)$	2,6		2,8		3,2		3,8		4,5	

Hm — w metrach; Np — w kW; Δh_k — NPSH — antykawitacyjny zapas pompy w metrach. Podane wartości parametrów odnoszą się do wody o temperaturze = 20°C, n = ca 1450 obr/min

□ — ekonomiczny zakres pracy pompy

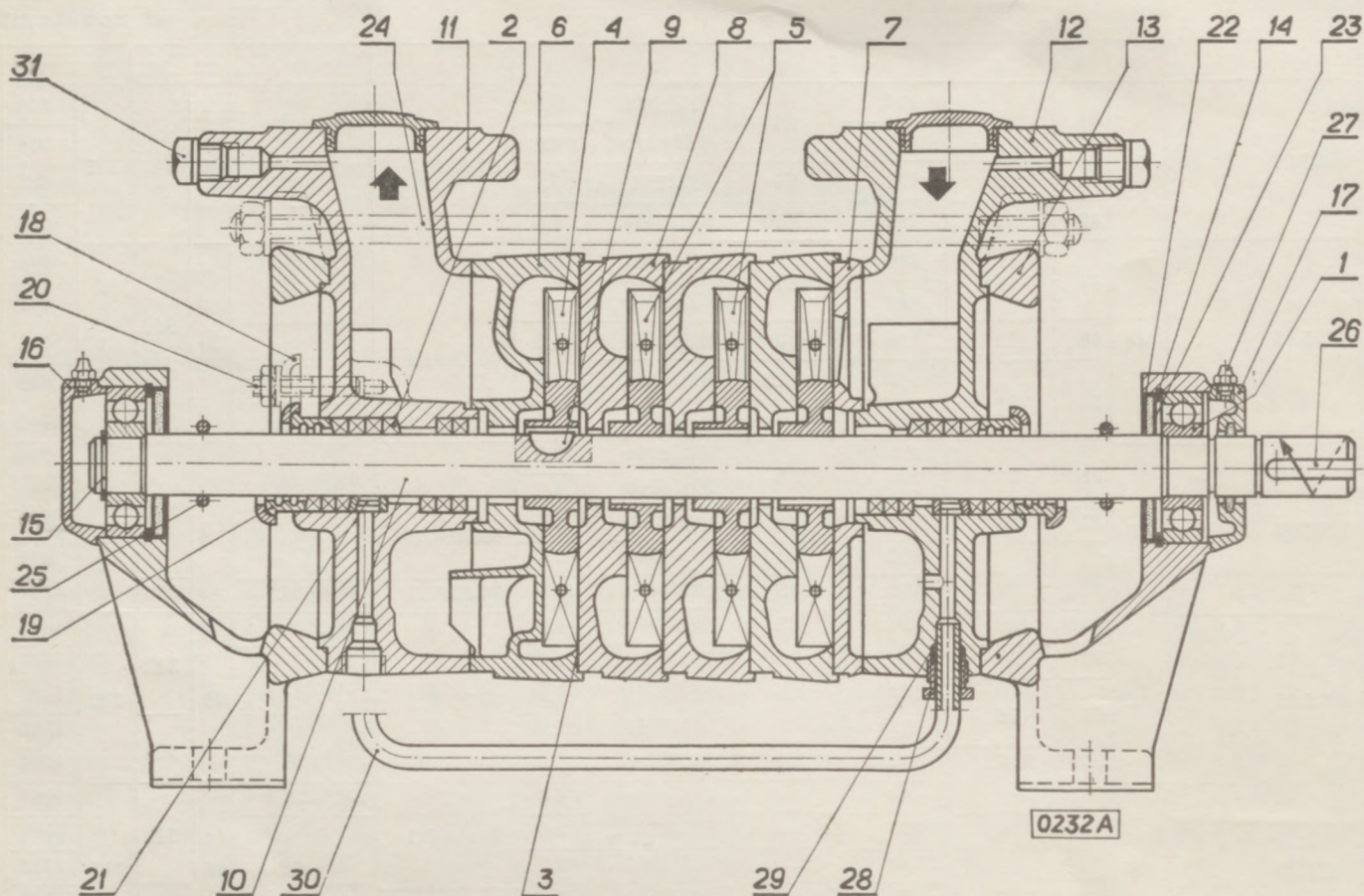
Tablice z parametrami pracy pomp na 60 Hz dostarczamy na życzenie.

DOBÓR I WYMIARY AGREGATÓW

Tablica 3

Kompletność dostaw	1	2	3	5	Dobór kompletności				Wymiary gabarytowe agregatu				
	Masa pompy z				Sprzęgło	Silnik		Płyta fundamentowa		Wymiary wg rys. 2			
Typowymiary pompy	gółym wale	sprzęgłem	sprzęgłem i płytą	sprzęgłem, płytą i silnikiem		Typ	Moc	Płyta	Klocek	P	H _i	M	L
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
SK5.01	26	27,5	53,5	74	E3	SZJe14b	1,1	60.48.01.1	68.40.07.1	80	342	296	755
				80,5		SZJe24a	1,5		68.40.04.1				786
		29	55	87	E7	SZJe24b	2,2		68.40.05.1				814
				93		SZJe34a	3,0		824				
SK5.02	30	31,5	57,5	84	E3	SZJe24a	1,5	60.48.01.1	68.40.04.1	50	342	296	816
				91		SZJe24b	2,2		68.40.05.1				844
		33	59	97	E7	SZJe34a	3,0		68.40.04.1				854
				104		SZJe34b	4,0		68.40.05.1				884
SK5.03	34	37	63	95	E7	SZJe24b	2,2	60.48.01.1	68.40.04.1	20	342	296	874
				101		SZJe34a	3,0		68.40.05.1				884
		108	SZJe34b	4,0	—	914							
		120	Sf132S4	5,5	—	337	951						

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14			
SK5.04	38	41	72	110	E7	SZJe34a	3,0	60.49.01.1	68.40.05.1	65	342	337	914			
				117		SZJe34b	4,0						914			
		42	73	128	E9	Sf132S4	5,5		—				981			
		45	76	142	E10	Sf132M4	7,5		—				1019			
SK5.05	44	47	78	116	E7	SZJe34a	3,0	60.49.01.1	68.40.05.1	35	342	337	944			
				123		SZJe34b	4,0						974			
		48	79	134	E9	Sf132S4	5,5		—				1011			
		51	82	148	E10	Sf132M4	7,5		—				1049			
				179	007Spe	Sf160M4	11,0		60.50.01.1				68.40.06.1	370	1142	
SK5.06	48	51	82	120	E7	SZJe34a	3,0	60.49.01.1	68.40.05.1	5	342	337	974			
				127		SZJe34b	4,0						1004			
		52	83	138	E9	Sf132S4	5,5		—				1041			
		55	86	152	E10	Sf132M4	7,5		—				1079			
				183	007Spe	Sf160M4	11,0		60.50.01.1				68.40.06.1	370	1172	
SK5.07	52	55	92	137	E7	SZJe34b	4,0	60.50.01.1	68.40.05.1	75	342	337	1034			
		56	93	148	E9	Sf132S4	5,5						—	1071		
		59	96	162	E10	Sf132M4	7,5		—				1109			
				192	007Spe	Sf160M4	11,0		—				1202			
		63	100	216	007Spe	Sf160L4	15,0		68.40.06.1				370	1244		
SK5.08	56	59	98	143	E7	SZJe34b	4,0	60.50.01.1	68.40.05.1	45	342	337	1064			
		60	99	154	E9	Sf132S4	5,5						—	1101		
		63	102	168	E10	Sf132M4	7,5		—				1137			
				199	007Spe	Sf160M4	11,0		—				1132			
		67	106	222	007Spe	Sf160L4	15,0		60.51.01.1				68.40.06.1	370	1276	
SK6.01	27	28,5	54,5	81,5	E3	SZJe24a	1,5	60.48.01.1	68.40.04.1	79	342	296	790			
				88	E7	SZJe24b	2,2						820			
		30	56	94		SZJe34a	3,0						68.40.05.1	830		
SK6.02	31	34	60	92	E7	SZJe24b	2,2	60.48.01.1	68.40.04.1	44	342	296	855			
				98		SZJe34a	3,0						865			
				105	SZJe34b	4,0	68.40.05.1						895			
SK6.03	35	38	64	102	E7	SZJe34a	3,0	60.48.01.1	68.40.05.1	9	342	296	890			
				109		SZJe34b	4,0						925			
		39,3	65,3	120	E9	Sf132S4	5,5		—				370	974		
SK6.04	39	42	73	118	E7	SZJe34b	4,0	60.49.01.1	68.40.05.1	49	342	337	955			
		43	74	129	E9	Sf132S4	5,5						—	1004		
		46	77	143	E10	Sf132M4	7,5						—	1039		
SK6.05	46	49	80	125	E7	SZJe34b	4,0	60.49.01.1	68.40.05.1	14	342	337	995			
		50	81	136	E9	Sf132S4	5,5						—	1039		
		53	84	150	E10	Sf132M4	7,5		—				1074			
SK6.06	50			181	007Spe	Sf160M4	11,0	60.50.01.1	68.40.06.1	79	342	337	1169			
		54	91	146	E9	Sf132S4	5,5						—	1074		
				160	E10	Sf132M4	7,5		—				1109			
		57	94	191	007Spe	Sf160M4	11,0		68.40.06.1				370	1204		
		61	98	214	007Spe	Sf160L4	15,0		—				370	1246		
SK6.07	54	58	97	152	E9	Sf132S4	5,5	60.50.01.1	—	44	342	337	1109			
				166	E10	Sf132M4	7,5						—	1134		
		61	100	197	007Spe	Sf160M4	11,0						60.51.01.1	68.40.06.1	370	1239
		65	104	220	007Spe	Sf160L4	15,0						—	370	1281	
SK6.08	58	62	101	156	E9	Sf132S4	5,5	60.50.01.1	—	9	342	337	1144			
				170	E10	Sf132M4	7,5						—	1164		
		65	104	201	007Spe	Sf160M4	11,0						60.51.01.1	68.40.06.1	370	1274
		69,3	108,3	224	007Spe	Sf160L4	15,0						—	370	1316	



Rys. 1. Przekrój pompy wirowej krążeniowej typu SK

- Przekrój powyżej osi pompy pokazuje wykonanie konstrukcyjne pompy — „1” i „2” w układzie od 1 do 4 stopni — strona prawa i od 5 do 8 stopni — strona lewa
- Przekrój poniżej osi pompy pokazuje wykonanie konstrukcyjne pompy „3” i „4” w układzie od 1 do 8 stopni.

WYKAZ CZĘŚCI ZAMIENNYCH POMP SK5 i SK6 (wg rys. 1)

Tablica 4

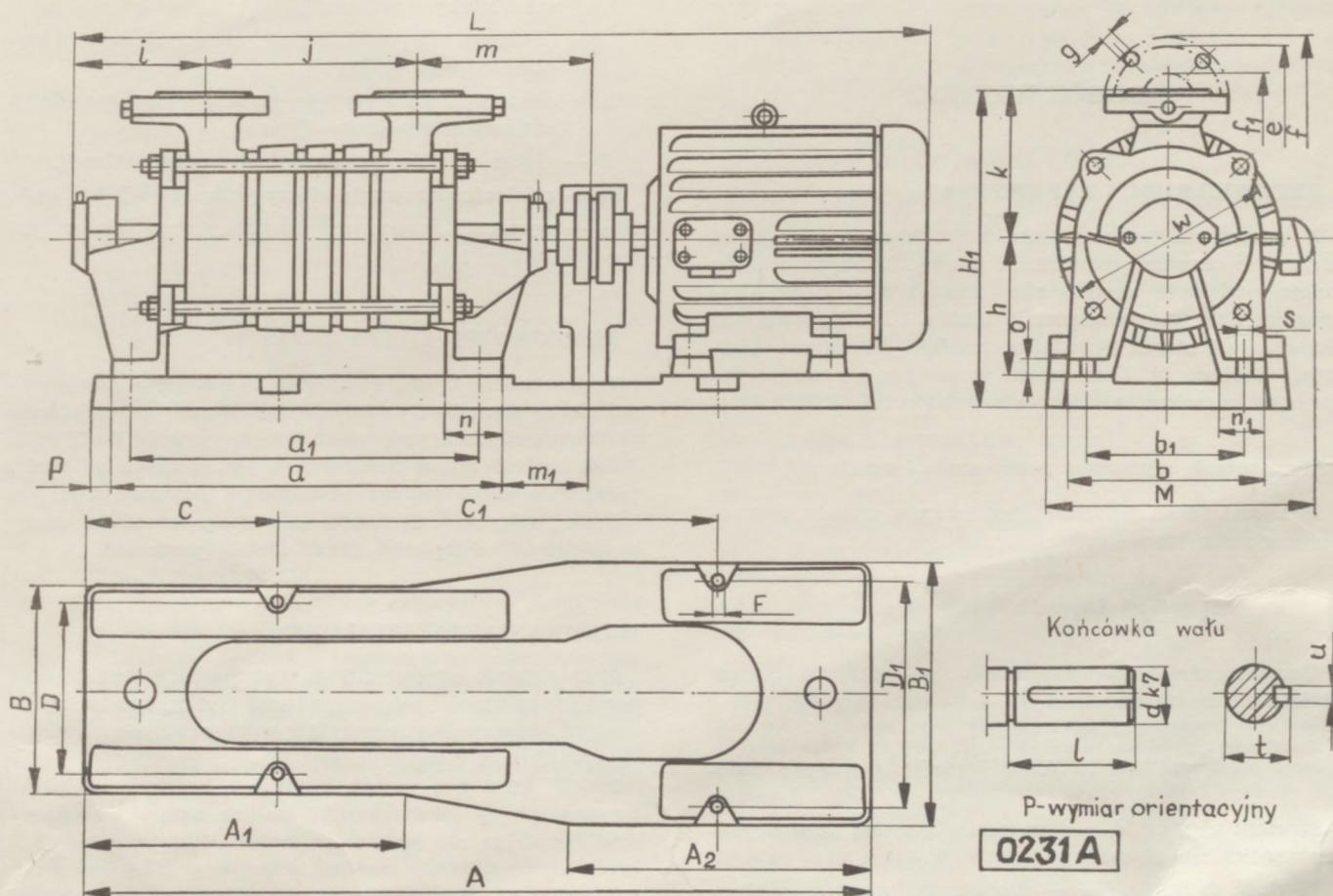
Pozycja na rysunku	Nazwa części	SK5	Typowymiar								SK6	Typowymiar							
		Nr części	01	02	03	04	05	06	07	08	Nr części	01	02	03	04	05	06	07	08
			Ilość części w wyrobie									Ilość części w wyrobie							
—*	Wkładka sprzęgła	zależy od typu silnika	1	1	1	1	1	1	1	1	zależy od typu silnika	1	1	1	1	1	1	1	1
2*	Szczeliwo — kpl.	76.02.04.p	2	2	2	2	2	2	2	2	76.02.04.p	2	2	2	2	2	2	2	2
3	Uszczelka	65.25.03.p	3	4	5	6	7	8	9	10	65.25.03.p	3	4	5	6	7	8	9	10
4	Wirnik	35.5.301.p	1	1	1	1	1	1	1	1	35.6.301.p	1	1	1	1	1	1	1	1
5	Wirnik	35.5.302.p	—	1	2	3	4	5	6	7	35.6.302.p	—	1	2	3	4	5	6	7
6	Człon tłoczny	35.5.201.p	1	1	1	1	1	1	1	1	35.6.201.p	1	1	1	1	1	1	1	1
7	Człon ssawny	35.5.202.p	1	1	1	1	1	1	1	1	35.6.202.p	1	1	1	1	1	1	1	1
8	Człon ssawno-tłoczny	35.5.203.p	—	1	2	3	4	5	6	7	35.6.203.p	—	1	2	3	4	5	6	7
9	Wpust czółenkowy	73.19.01.p	1	2	3	4	5	6	7	8	73.19.01.p	1	2	3	4	5	6	7	8
10	Wał	35.5.401.p	1	—	—	—	—	—	—	—	35.6.401.p	1	—	—	—	—	—	—	—
10	Wał	35.5.402.p	—	1	—	—	—	—	—	—	35.6.402.p	—	1	—	—	—	—	—	—
10	Wał	35.5.403.p	—	—	1	—	—	—	—	—	35.6.403.p	—	—	1	—	—	—	—	—
10	Wał	35.5.404.p	—	—	—	1	—	—	—	—	35.6.404.p	—	—	—	1	—	—	—	—
10	Wał	35.5.405.p	—	—	—	—	1	—	—	—	35.6.405.p	—	—	—	—	1	—	—	—
10	Wał	35.5.406.p	—	—	—	—	—	1	—	—	35.6.406.p	—	—	—	—	—	1	—	—
10	Wał	35.5.407.p	—	—	—	—	—	—	1	—	35.6.407.p	—	—	—	—	—	—	1	—
10	Wał	35.5.408.p	—	—	—	—	—	—	—	1	35.6.408.p	—	—	—	—	—	—	—	1

* część dostarczana łącznie z pompą na okres gwarancyjny

Pozycja na rysunku	Nazwa części
1*	Łożysko kulkowe (do 4 stopni 6305, od 5 do 8 stopni 6405)**
11	Korpus tłoczny
12	Korpus ssący
13	Korpus łożyskowy
14	Pierścień osadczy sprężynujący PN-63/M-85111 (do 4 stopni 62 W, od 5 stopni 80 W)
15	Pierścień osadczy sprężynujący 25z PN-63/M-85111
16	Pokrywa łożyskowa
17	Pokrywa łożyskowa
18	Pokrywa dociskowa
19	Dławik
20	Śruba dwustronna M8×30 PN-60/M-82163
21	Pierścień rozstawny
22	Misa dociskowa
23	Podkładka osłaniająca
24	Śruba łącząca
25	Pierścień uszczelniający 22,2 PN-60/M-86961
26	Wpust pryzmatyczny B8×7×32 PN-70/M-85005
27	Smarownicza M6 — PN-69/M-86007
28	Korpus wkrętki zaciskającej AG-10 M16×1,5 PN-57/M-74813
29	Stożek uszczelniający
30	Rurka obiegowa
31	Czop wieńcowy M14×1,5

* łożyska należy nabywać w handlu

** zezwolenie na stosowanie łożyska 6405 Nr Tn 5/011631/2666/76



Rys. 2. Rysunek gabarytowy pompy i płyty fundamentowej

Typo- wielkość	l	d	t	u	f ₁	e	f	g	b	b ₁	h	k	n	n ₁	o	s	i	m	m ₁	w
SK5	40	24	27	8	40	110	145	18	185	145	132	140	55	40	16	14	130	176	84	194
SK6	40	24	27	8	40	110	145	18	185	145	132	140	55	40	16	14	130	176	84	194
	SK.5.01		SK.5.02		SK.5.03		SK.5.04		SK.5.05		SK.5.06		SK.5.07		SK.5.08					
a	300		330		360		390		420		450		480		510					
a ₁	262		292		322		352		382		412		442		472					
j	126		156		186		216		246		276		306		336					
	SK.6.01		SK.6.02		SK.6.03		SK.6.04		SK.6.05		SK.6.06		SK.6.07		SK.6.08					
a	307		342		377		412		447		482		517		552					
a ₁	269		304		339		374		409		444		479		514					
j	133		168		203		238		273		308		343		378					

Wymiary kołnierza wg PN-72/H-74306

WYMIARY PŁYT FUNDAMENTOWYCH

Tablica 7

Nr płyty	A	A ₁	A ₂	B	B ₁	D	C	D ₁	C ₁	F
60.48.01.1	822	340	360	198	296	162	180	260	505	14
60.49.01.1	957	400	420	198	337	162	200	300	610	14
60.50.01.1	1082	440	480	198	337	162	220	300	710	14
60.51.01.1	1207	440	530	198	372	162	250	336	750	14

DOBÓR WYROBU

TYPOWIELKOŚĆ I TYPOWYMIAR

Z oznaczeniu wyrobu cyfra umieszczona po symbolu literowym określa typowielkość pompy. Cyfra ta oznacza kolejną wielkość znamionową pompy według PN. Zakresy wydajności pomp podają tablice 1 i 2. Typowymiary określa ilość stopni (wirników) pompy — oznaczone cyframi od 01 do 08. Ilość stopni w pompie ma wpływ jedynie na wysokość podnoszenia (tablica 1 i 2).

Wyznaczanie wysokości podnoszenia i ssania

Manometryczną wysokość podnoszenia układu pompowego określa się wzorem:

$$H_m = H_z + \Delta h_s + \Delta h_t + 10^4 \frac{P_g - P_d}{\gamma C} \quad [m]$$

Geometryczną wysokość ssania lub napływu pompy oblicza się ze wzoru:

$$H_{sz} = 10^4 \frac{P_d - P_v}{\gamma C} - \Delta h_k - \Delta h_s \quad [m]$$

Wartość ujemna H_{sz} — oznacza minimalną geometryczną wysokość napływu.

Wartość dodatnia H_{sz} — oznacza maksymalną geometryczną wysokość ssania.

- H_m — manometryczna wysokość pompowania [m],
- H_{sz} — geometryczna wysokość ssania mierzona od poziomu cieczy w zbiorniku dolnym do osi króćca ssawnego pompy [m],
- H_z — geometryczna wysokość pompowania [m],
- Δh_s — wysokość strat hydraulicznych w rurze ssawnej [m],
- Δh_t — wysokość strat hydraulicznych w rurze tłocznej [m],
- P_g — ciśnienie bezwzględne nad lustrem cieczy w zbiorniku górnym [kG/cm²],
- P_d — ciśnienie bezwzględne nad lustrem cieczy w zbiorniku dolnym [kG/cm²],
- P_b — ciśnienie atmosferyczne [kG/cm²] dla zbiorników otwartych $P_b = P_d = P_g$,
- γC — ciężar właściwy cieczy pompowanej [kG/m³],
- P_v — ciśnienie parowania cieczy pompowanej [kG/cm²],
- Δh_k — wysokość zapasu antykawitacyjnego pompy [m] tablica 1 i 2.

POMPOWANIE CIECZY LEPKICH

Dopuszczalny maksymalny ciężar właściwy pompowanej cieczy wynosi $\gamma C = 1,3 \text{ kG/dm}^3$. Dopuszczalna lepkość pompowanej cieczy nie może przekroczyć 20°E (150cSt). Jeżeli lepkość cieczy pompowanej jest większa od 10cSt, parametry pomp podane w tablicy 1 i 2 zmieniają się. Szczegółowych informacji zmiany parametrów mocy w zależności od lepkości cieczy udziela producent.

WYKONANIA MATERIAŁOWE

Przy doborze odpowiedniego wykonania materiałowego pomp, w zależności od pompowanej cieczy, należy kierować się odpornością korozyjną poszczególnych tworzyw stosowanych w pompie (tablica 8).

Należy brać pod uwagę stężenie i temperaturę pompowanej cieczy jako czynniki mające wpływ na odporność korozyjną zastosowanych materiałów.

Uwaga

O żywotności wyrobu decyduje właściwy dobór materiałów.

Tablica 8

Części pom- py	Wykonanie materiałowe			
	1	2	3	4
Korpusy	Ż120	Ż1Cr34	Ż120	Ż120
Człony	Ż120	Ż1Cr34	Ż120	Ż1Cr34
Wirniki	B10	B10	ZcC3208	B10
Wał	2H13	1H17N4G9	2H13	H17N2
Szczeliwo	*bawełnia- ne, impre- gnowane, zbrojone	OKAS CL	OKAS CL	OKAS CL

* w wykonaniu materiałowym „1” — w odmianach konstrukcyjnych 3 i 4 stosować szczeliwo „Belmor”. Pomp uszczelnionych szczeliwem „Belmor” nie wolno sprawdzać i stosować do wody.

Zalecenia zastosowań poszczególnych wykonań materiałowych

- „1” — do pompowania cieczy nieagresywnych (np. woda, benzyna itp.),
- „2” — do pompowania cieczy o charakterze kwaśnym i roztworów solnych w takim zakresie, na jaki pozwalają zastosowane materiały. W wykonaniu materiałowym „2” korpusy pomp wykonuje się bez otworów pod manometry,
- „3” — do pompowania cieczy o charakterze zasadowym,
- „4” — do pompowania cieczy mało agresywnych i w przypadku, gdy wymagana jest duża żywotność pompy.

Wykonania konstrukcyjne

- „1” — **podstawowe** — dopuszczalny zakres temperatur pompowanych cieczy wynosi od -30°C do $+70^{\circ}\text{C}$. Dopuszczalne ciśnienie dla pomp od 1 do 4 stopni nie może przekraczać 25 atn, natomiast dla pomp od 5 do 8 stopni 45 atn.
- „2” — **do cieczy gorących** — stosuje się w zakresie temperatur pompowanych cieczy od $+70^{\circ}\text{C}$ do $+110^{\circ}\text{C}$. Dopuszczalne ciśnienie dla pomp od 1 do 4 stopni nie może przekraczać 22 atn, natomiast dla pomp od 5 do 8 stopni 40 atn. Dla tego wykonania manometryczna wysokość podnoszenia dla wody o temperaturze 20°C jest obniżona o około 10%.
- „3” — **z rurką obiegową** — podwójna dławica sznurowa zmniejsza ilość przecieków w miejscu uszczelnienia wału. Wskazane stosowanie do paliw płynnych itp. Dopuszczalny zakres temperatur pompowanych cieczy wynosi od -30°C do $+70^{\circ}\text{C}$. Dopuszczalne ciśnienie dla pomp od 1 do 4 stopni nie może przekroczyć 22 atn, natomiast dla pomp od 5 do 8 stopni 40 atn.
- „4” — **z rurą obiegową do cieczy gorących** — stosuje się w zakresie temperatur pompowanych cieczy od $+70^{\circ}\text{C}$ do $+110^{\circ}\text{C}$. Dopuszczalne ciśnienie dla pomp od 1 do 4 stopni nie może przekraczać 22 atn, natomiast dla pomp od 5 do 8 stopni 40 atn. Dla tego wykonania manometryczna wysokość podnoszenia dla wody o temperaturze 20°C jest obniżona o około 10%.

Uwaga

Na uszczelki w miejscu łączenia poszczególnych członów i korpusów pompy stosuje się następujące materiały:

- A. W wykonaniu konstrukcyjnym „1” wykonanie materiałowe „2” i „4” oraz w wykonaniu konstrukcyjnym „3” wykonanie materiałowe „1”, „2”, „3” i „4” — folię PCV.
- B. We wszystkich pozostałych wykonaniach konstrukcyjnych i materiałowych — papier do kabli elektroenergetycznych. Grubość uszczelki około 0,12 mm.

POKRYCIA POWŁOKI OCHRONNEJ

Wyróżnia się następujące wykonania:

- 1 — krajowe, 2 — eksportowe, 3 — morskie, 4 — eksport tropik suchy, 5 — eksport tropik mokry.

WYPOSAŻENIE W CZĘŚCI ZAMIENNE

Części zamienne można zamawiać:

- 1 — na okres gwarancyjny (wkładka sprzęgła +2*)
- 2 — na 2 lata eksploatacji (wkładka sprzęgła +3*)
- 3 — na 3 lata eksploatacji wkładka sprzęgła +3* +4* +5* +9*)
- 4 — na 5 lat eksploatacji (wkładka sprzęgła +3* +4* +6* +7* +8* +9* +10*)

KOMPLETNOŚĆ DOSTAW

- 1 — pompa, 2 — pompa ze sprzęgłem, 3 — pompa ze sprzęgłem, osłoną i płytą fundamentową, 5 — pompa ze sprzęgłem, osłoną, płytą fundamentową i silnikiem.

DOBÓR SILNIKA

Silnik w normalnym wykonaniu należy dobrać według zapotrzebowanej mocy na wale z uwzględnieniem 10% rezerwy (tablica 3). Dostarczane są również agregaty z silnikami specjalnymi (poza doбором podanym w tablicy 3), po uprzednim uzgodnieniu z producentem. Nie dopuszcza się doboru silnika powyżej 20 kW i 1800 obr/min.

PRZYKŁAD OZNACZENIA POMPY

Pompa typu SK6 ośmiostopniowa, w wykonaniu materiałowym do pompowania cieczy nieagresywnych, w wykonaniu konstrukcyjnym z rurką obiegową, z pokryciem zabezpieczającym do pracy w warunkach tropiku mokrego, wyposażona w części zamienne na 5-letni okres eksploatacji, ze sprzęgłem.

Oznaczenie pompy SK6.08.1.3.5.4.2.

- SK — grupa klasyfikacyjna wyrobu
- 6 — typowielkość
- 08 — typowymiar
- 1 — wykonanie materiałowe
- 3 — wykonanie konstrukcyjne
- 5 — pokrycie powłoki zabezpieczające
- 4 — wyposażenie w części zamienne
- 2 — kompletność dostaw

Uwaga

Przy składaniu zamówienia należy określić, oprócz oznaczenia literowo-cyfrowego, pełne nazwy wykonań w podanej kolejności. Ponadto należy określić lepkość, ciężar właściwy, temperaturę, rodzaj pompowanej cieczy i inne dane oraz moc i typ silnika według tablicy 3. O możliwościach innych doborów należy informować się u producenta.

Ze względu na ewentualną modernizację wyrobu producent zastrzega sobie prawo dokonywania zmian danych technicznych.

* — numery dotyczą pozycji na rysunku 1

DYSTRYBUTOR
BIURO SPRZEDAŻY POMP I APARATURY
PRZEMYSŁOWEJ
44-100 Gliwice, ul. 1 Maja 28
Telefon: 910-061